Утверждаю:
Директор КГУ "СОШ №29" г. Павлодара
_____Абдраев Д.А.
"___" _____2026 года

Меню 1 неделя (лето-осень)

Дата: 03 сентября 2026 года

4 день **1-4 классы (бесплатное питание)**

№ п/п	Наименование блюд	Масса порц.,гр	Энергетическая ценность, ккал	Стоимость
1	Биточки рыбные	**70**	210,9	
2	Картофельно-морковное пюре	**130**	161,8	
3	Соус молочно-томатный	**20**	50,7	
4	Подгарнировка (зеленый горошек)	**20**	25,0	
5	Напиток лимонный	**200**	35,2	
6	Хлеб ржано-пшеничный\пшеничный	**30**	67,5	
	Всего:	**470**	**551,1**	**751,5**
Меню с 5-9 класс (комплекс)				
№ п/п	**Наименование блюд**	**Выход**	**Ккал**	**Цена**
1	Биточки рыбные	**90**	240,0	
2	Картофельно-морковное пюре	**150**	201,0	
3	Соус молочно-томатный	**20**	50,7	
4	Подгарнировка (зеленый горошек)	**25**	28,0	
5	Напиток лимонный	**200**	35,2	
6	Хлеб ржано-пшеничный\пшеничный	**50**	90,0	
	Всего:	**535**	**644,9**	**822**
Меню с 10-11 класс (комплекс)				
№ п/п	**Наименование блюд**	**Выход**	**Ккал**	**Цена**
1	Биточки рыбные	**100**	299	
2	Картофельно-морковное пюре	**180**	262	
3	Соус молочно-томатный	**20**	50,7	
4	Подгарнировка (зеленый горошек)	**30**	30,0	
5	Напиток лимонный	**200**	35,2	
6	Хлеб ржано-пшеничный\пшеничный	**50**	90,0	
	Всего:	**580**	**766,9**	**892**

Зав. производством: